

Vajerlyft PTC

— Hanteringsblad —



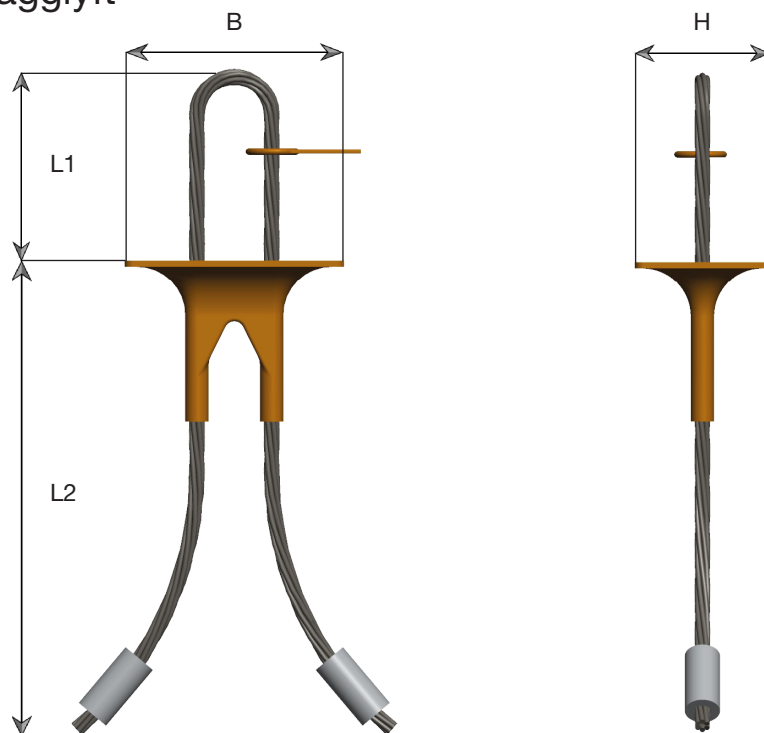
Styrande dokument

SS-EN 1992-1-1:2005 | SS-EN 1993-1-1:2005 | CEN/TS 1992-4-1:2009
CEN/TS 1992-4-2:2009 | SS-EN 1990 | SIS-CEN/TR 15728:2012 ($\gamma_{S, \text{vajer}} = 1.8; \gamma_C = 1.5$)

Användning: För vägglyft

Utförande:

Mått i millimeter.



Benämning	Ø [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	B [mm]	H [mm]	Rostskydd	Artikelnummer
Vajerlyft PTC	10	200	500	135	84	FZB	282100500200
Vajerlyft PTC	12	200	500	135	84	FZB	282120500200
Vajerlyft PTC	12	400	500	135	84	FZB	282120500400
Vajerlyft PTC	16	200	500	190	90	FZB	282160500200
Vajerlyft PTC	16	200	700	190	90	FZB	282160700200
Vajerlyft PTC	16	400	500	190	90	FZB	282160500400
Vajerlyft PTC	18	200	500	190	90	FZB	282180500200
Vajerlyft PTC	18	400	500	190	90	FZB	282180500400

Rev. 2018-05-08



Pre Cast Technology AB, Pretec
Solbräkegatan 15, 442 40 Kungälv
0303 - 24 30 80 | www.pretec.se

Vajerlyft PTC

— Hanteringsblad —



Styrande dokument

SS-EN 1992-1-1:2005 | SS-EN 1993-1-1:2005 | CEN/TS 1992-4-1:2009
CEN/TS 1992-4-2:2009 | SS-EN 1990 | SIS-CEN/TR 15728:2012 ($\gamma_{S, \text{vajer}} = 1.8, \gamma_C = 1.5$)

Förutsättningar vid lyft av element - avformning med resningsbord > 70°

- Kubhållfasthet minst 16 MPa vid avformning och minst 28 MPa vid montage
- Armeringskvalitet K500B respektive NK500AB
- Lyft med stationär kran, mobilkran eller lastbilskran
- Välsmod stålform (formsug max 1 kN/m²)
- Nätarmering minst # ϕ 6s150 ÖK+UK, max maskvidd 150 mm även vid större armeringsdiameter
- Diameter på lyftkroken ska vara minst 2,2x vajerdiametern (dimension)
- Utförande enligt sidan 3

Tabell 1.
Maximal elementvikt vid lyft
under transport och montage (SF4).

Dimension	t_{\min} [mm]	d_{\min} [mm]	Maximal elementvikt för 2 st vajarar per element, F_{lyft} (ton)			A-armering ①	J-bygel ②	C-bygel ③
			$\alpha=90^\circ$	$\alpha=60^\circ$	$\alpha=45^\circ$	n x d [mm]	n x d [mm]	n x d [mm]
Ø10	100	400	4,1	3,5	2,6	1 + 1 Ø8	2xØ12	-
Ø12	120	400	5,7	5	3,6	1 + 1 Ø8	2xØ12	2xØ8
Ø16	150	400	8,2	7,1	5,2	1 + 1 Ø8	2xØ16	2xØ10
Ø18	150	400	10,3	8,9	6,6	1 + 1 Ø8	2xØ16	2xØ12

Rev. 2018-05-08



Pre Cast Technology AB, Pretec
Solbräckegatan 15, 442 40 Kungälv
0303 - 24 30 80 | www.pretec.se

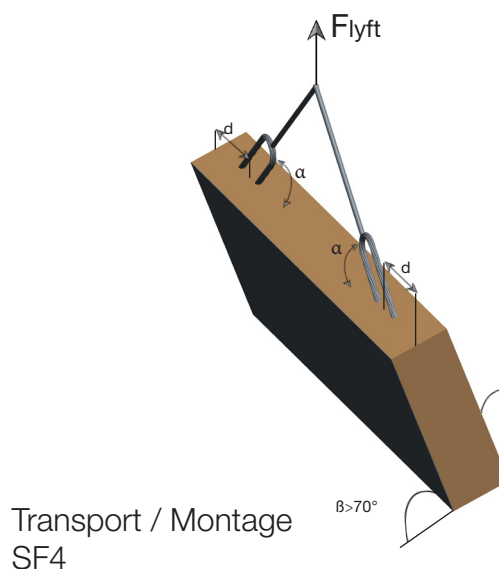
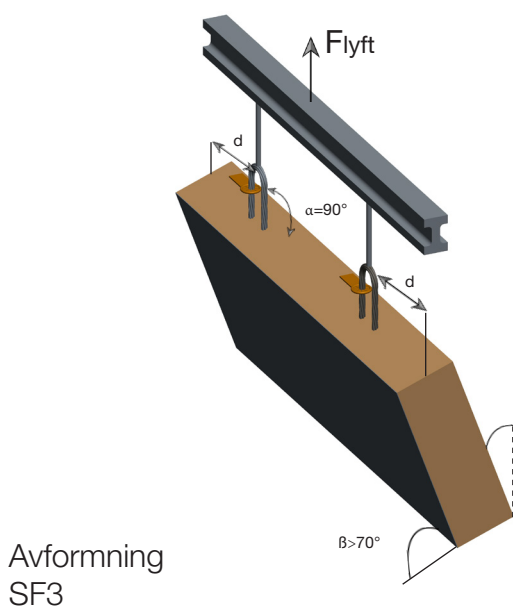
Vajerlyft PTC

— Hanteringsblad —

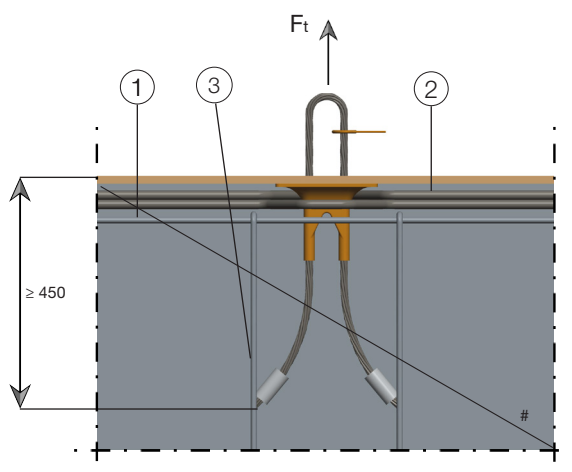
Styrande dokument

SS-EN 1992-1-1:2005 | SS-EN 1993-1-1:2005 | CEN/TS 1992-4-1:2009
CEN/TS 1992-4-2:2009 | SS-EN 1990 | SIS-CEN/TR 15728:2012 ($\gamma_{S, \text{vajer}} = 1.8, \gamma_C = 1.5$)

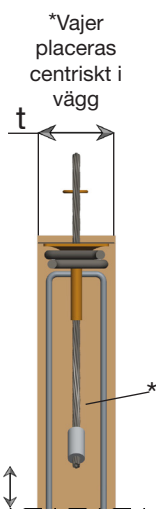
Lyft av väggelement



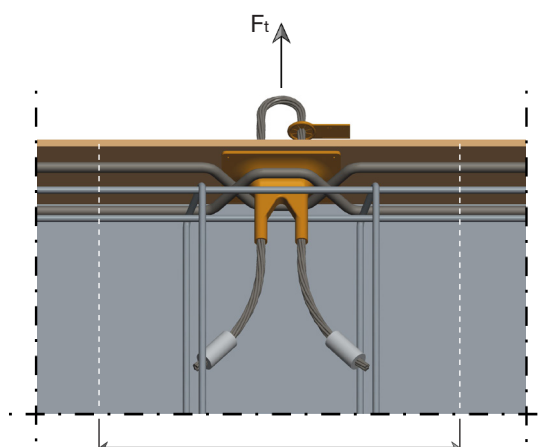
Armeringsutförande



Tilläggsarmering enligt tabell 1.
År utöver nätarmering.
-A ① och -J ② bockas ned om nära kant.



*Vajer placeras centriskt i vägg
Benlängd på C-bygel ③ ska utformas så att full förankring erhålles nedanför vajerns ände.



450 mm = Zon för tilläggsarmering -C ③
Placeras så nära vajer som möjligt. Kan ersättas av annan armering så länge armeringsarea och kvalitet är motsvarande.

Rev. 2018-05-08