

PRETEC
Kierretangot ja katkaisupalvelu

LET'S CONNECT



Kierretangot

Varastoimme kattavan valikoiman kierretankoja Suomessa ja muissa toimipisteissämme Pohjoismaissa. Valittavissa on materiaaleja eri teräslujuuksista 4.8–12.9, ruostumattomista ja haponkestävistä teräksistä, sekä messinkisiä ja muovisia kierretankoja. Laaja materiaalivalikoima ja toimintavarmuus takaa, että voimme tarjota ratkaisuja monenlaisiin käyttökohteisiin ja vaatimuksiin.

Pinnoittamattoman tangon lisäksi, saatavilla tavallisimmat pintakäsittelyt, kuten sähkösinkitys ja kuumasinkitys. Lisäksi valikoimassamme on myös kierretankoja Duplex-pintakäsittelyllä. Duplex-käsittely = Pretec'in tavaramerkki PC-Coat™ (PCC) tarkoittaa kuumasinkitystä + epoksijauhemaalausta. Tämä monivaiheinen pintakäsittely parantaa huomattavasti tangon korroosionkestävyyttä ja pidentää sen käyttöikää vaativissa olosuhteissa.

Varastomitat

Metriselle kierretangoille alkaen M6 kierreestä aina M64 asti.

UNC-kierteisiä kierretankoja on saatavana dimensiolla $\frac{1}{8}$ – $1\frac{1}{2}$.

Trapetsitankoja dimensiolla Tr 10x2 – Tr 50x8.

Saatavilla on myös pienempiä ja suurempia dimensioita tarpeen mukaan. Varastoitavat tankopituudet ovat yleensä 1000, 2000 ja 3000 mm. On kuitenkin hyvä huomioida, että kaikkia mahdollisia variaatioita materiaalista, pinnoitteesta, kierteistä ja tankopituuksista ei ole saatavilla kaikissa versioissa. Jos sopivaa tuotetta tai dimensiota ei ole ylhäällä mainittu, kannattaa silti ottaa yhteyttä. Hyvän toimittajaverkoston avulla pystymme varmasti tarjoamaan ratkaisun tarpeeseesi.

Materiaalit		
Teräkset		Ruostumattomat ja muut
4.8	10.9	
5.8	12.9	A2
8.8	S355J2	A4
		A4-80
Pintakäsittely		EN 1.4462
Pinnoittamaton (St.)		Messinki
Sähkösinkitty (ZP)		Polyamidi
Kuumasinkitty (HDG)		
Pc-Coat		
Kierteet		
Metrisen kierre, vasenkätinen kierre, hienokierre		
UNC-kierre, trapetsikierre		



Katkaisupalvelu

Pretec Finland Oy Ab tarjoaa kierretangoille katkaisupalvelua. Palvelun etuna on, että asiakkaat saavat kierretangot valmiiksi määrämittaan katkaistuna ja toimitettuina suoraan työmaalle tai tuotantoon. Tämä säästää aikaa ja vaivannäköä, ja varmistaa, että asiakkaalla on oikean mittaiset tuotteet eri työvaiheille.

Katkaisupalvelussa käytetään metallien leikkaamiseen tarkoitettua vannesahaa, joka takaa, että kierretankojen katkaisukohdat ovat tarkasti viimeistely. Katkaisun jälkeen kierteet avataan hiomalla päät. Tämä varmistaa, että tangon kierteet säilyttävät toiminnallisuuden ja mutterin asentaminen on vaivatonta. Katkaisupinnat voidaan tarvittaessa käsitellä sinkkisprayllä, joka suojaa päät korroosiolta, mikä on erityisen tärkeää ulkokäytössä ja kosteassa ympäristössä.

Katkaisun toleranssi on ± 3 mm, joka voi vaihdella hieman riippuen katkaistavan tangon ominaisuuksista. Kuitenkin tyypillisesti mittatarkkuus on vielä pienempi ja vaihtelee vähäisemmin. Sahan automaattisyyttö varmistaa, että mittatarkkuus toistuu jokaisella katkaisulla. Tämä varmistaa luotettavan ja tasalaatuisen lopputuloksen jokaiselle katkaisuerälle.

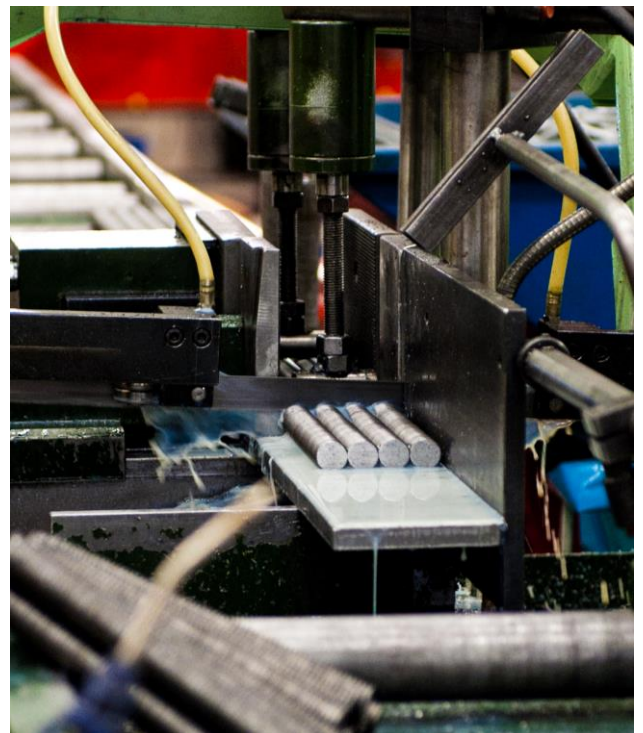
Katkaisu voidaan tarvittaessa toteuttaa myös viistosuuntaisella katkaisulla, mikäli on esimerkiksi tarve asentaa tanko kalliioon tai betoniin kiinnitysmassalla. Viistokatkaisulla saadaan aikaan muoto, joka mahdollistaa kiinnitysmassan sekoittamisen tankoa pyörittämällä asennuksen aikana. Tämä katkaisuvaihtoehto varmistaa, että kiinnitysmassa sekoittuu paremmin ja jakautuu tasaisesti.

Valmistus

Katkaisupalvelumme keskittyy sarjavalmistukseen, mutta pystymme valmistamaan myös pienempiä eriä, halutuilla määrämitoilla. Varastoimme kierretankoja tyypillisesti metrin, kahden ja kolmen metrin mitoissa, joista valmistamme asiakkaan toivomalla määrämitalalla tuotteet. Valitsemalla sopivan varastotangon pituuden katkaisua varten, voidaan alusta alkaen minimoida katkaisusta syntyvä hukka ja näin tehostaa valmistusprosessia. Katkaisupalvelun kokonaiskustannukseen vaikuttavat useat tekijät, kuten kierretangon materiaali, valittu pintakäsittely, tankojen dimensio sekä katkaisujen kappalemäärä.

Katkaisupalvelun edut:

- Minimoi materiaalihukan
- Ajansäästö työmaa asennuksessa
- Mittatarkkojen tuotteiden asennus vaivatonta
- Logistiset säästöt, verrattuna täyspitkien tankojen toimituksiin
- Oikeaan aikaan, oikeat tuotteet työmaalla





Let's connect

Käyntiosoite:

Kiilatie 12
02420 Jorvas

Puhelin:

+358 207 345 681

Sähköposti:

info@pretec.fi

Verkkosivu:

www.pretec.fi